

Technische Daten auf einen Blick

√ Standard • Optional

| Gerätebeze | ichnung | | 13 | tandard • Optional |
|---|---|------------|---------------------------------------|-------------------------|
| | | A.,612 | Gonguigkoit | |
| Gaskompoi | | Auflösung | Genauigkeit | max. 6 |
| 02 | O ₂ (0 - 21 vol.%) - elektrochemisch | 0,1 vol.% | ± 0,3 vol.% | J |
| СО | CO (H ₂ -komp. 0 -10.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 20 ppm oder 5 % vom Messwert** | 1 |
| | CO (n. H ₂ -komp. 0 -20.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 40 ppm oder 10 % vom Messwert** | • |
| | CO% (0 -63.000 ppm) - elektrochemisch | 5 ppm | ± 100 ppm oder 10 % vom Messwert** | • |
| CO ₂ | CO ₂ (0 - 20 vol.%) - NDIR*-Sensor | 0,1 vol.% | ± 0,5 vol.% oder 5 % vom Messwert** | • |
| | CO ₂ (0 - 100 vol.%) - NDIR*-Sensor | 0,1 vol.% | bis zu ± 5 % vom Messbereichs-Endwert | • |
| NO _x | NO (0 - 5.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 5 ppm oder 5% vom Messwert** | • |
| | NO _{Low} (0 - 500 ppm) - elektrochemisch | 0,1 ppm | ± 2 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| | NO ₂ (0 - 1.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 5 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| | NO _{2 Low} (0 - 1.000 ppm) - elektrochemisch | 0,1 ppm | ± 5 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| | NO _x - Messung - elektrochemisch | | | über NO/NO ₂ |
| SO ₂ | SO ₂ (0 - 5.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 10 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| H ₂ | H ₂ (0 - 2.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 10 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| | H ₂ (0 - 20.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 100 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| H ₂ S | H ₂ S (0 - 1.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 10 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| | H ₂ S (0 - 5.000 ppm) - elektrochemisch | 1 ppm | ± 50 ppm oder 5 % vom Messwert** | • |
| C _x H _y | CH ₄ (0 - 5 vol.%) - NDIR*-Sensor | 0,01 vol.% | ± 0,2 vol.% oder 5 % vom Messwert** | • |
| | CH ₄ (0 - 100 vol.%) - NDIR*-Sensor | 0,1 vol.% | bis zu ± 5 % vom Messbereichs-Endwert | • |
| Weitere Me | ssgrössen Anzeigemöglichkeiten | Auflösung | Genauigkeit | |
| T-Gas | 0 -500 °C | 1 °C | ± 2 °C oder 1,5 % vom Messwert** | 1 |
| | 0 - 1.100 °C | 1 °C | ± 2 °C oder 1,5 % vom Messwert** | • |
| T-Luft | 0 - 99 °C | 1 °C | ±1°C | √ |
| Druck AP | ± 100 hPa | 0,01 hPa | ± 0,5 hPa oder 1 % vom Messwert** | 1 |
| Berechnungsgrössen | | | | |
| CO ₂ - 0 - CO ₂ max | | | | 1 |
| Feuerungstechnischer Wirkungsgrad (ETA) | | | | 1 |
| Luftüberschuss (Lambda) - > 1 | | | | 1 |
| Abgasverlust qA - 0 - 100 % | | | | 1 |
| Taupunkt - x °C | | | | 1 |
| mg/m³ - x mg/m³ | | | | |
| mg/KWh - x mg/KWh | | | | √ |
| O _o -Bezug - x % O _o | | | | 1 |
| Gasaufbereitung | | | | 1 |
| | · · | | | |
| Kodensatfalle mit Kondensat-Aufnahmetampon | | | | • |
| Elektronische Kondensatüberwachung | | | | • |
| Elektrischer Messgaskühler | | | | • |
| Sicherheit | | | | |
| Temperaturanzeige zur Kernstromsuche | | | | 1 |
| CO-Abschaltung | | | | 1 |
| Frischluftspülung bei CO-Überlast | | | | 1 |
| Frischluftspülung nach Messbetrieb | | | | 1 |
| Entnahmesystem (Sonde) | | | | |
| Unbeheizte Sonde, Typ SU √ | | | | |
| Gastransport (Schlauch) | | | | |
| Silikon-Mehrkammer-Schlauch √ | | | | |
| NO _x / SO _x -Spezialschlauch mit PTFE-Innenbeschichtung | | | | |
| Drucker | | | | |
| Infrarot-Schnittstelle für optionalen, externen Drucker | | | | 1 |
| Thermoschnelldrucker, integriert | | | | • |
| Datenverarbeitung | | | | |
| Serielle Schnittstelle | | | | 1 |
| USB-Schnittstelle | | | | 1 |
| Kabellose Datenschnittstelle (z.B. zur Verbindung mit einem Smartphone oder Tablet) | | | | 1 |
| Externer Speicher per SD-Karte | | | | √ |
| | | | | |
| Empfangs- bzw. Ausdruckmöglichkeit für Störungsdiagnosedaten vom ecom-AK | | | | 1 |
| Bedienung | | | | |
| per Folientastatur | | | | 1 |
| per Smartphone/Tablet (kosteniose iOS + Android App) | | | | 1 |
| Transport | | | | |
| Transporttasche | | | | • |
| Hartschalenkoffer | | | | • |
| | | | | |

^{*} NDIR = nicht dispersive Infrarot-Technologie ** der jeweils grössere Wert gilt